

GUIDA ALL'INCISIONE LASER

🛕 AVVERTENZE GENERALI 🛕

1) Usa l'incisore solo in ambienti ben ventilati

Assicurati che ci sia un buon ricambio d'aria per evitare l'accumulo di fumi e sostanze potenzialmente nocive.

2) Non lasciare mai l'incisore incustodito durante l'uso

La presenza costante è fondamentale per intervenire subito in caso di errore, inceppamento o rischio d'incendio.

3) Proteggi sempre la vista

Utilizza gli **occhiali protettivi** forniti o osserva il processo solo attraverso il **pannello verde filtrante** in dotazione.

4) Tieni lontano l'incisore da materiali infiammabili

Evita di posizionare la macchina vicino a liquidi, tessuti o oggetti facilmente combustibili.

🔅 DOWNLOAD APP 🄅

iOS

Android





ASSEMBLAGGIO OTTIMALE

Per il corretto funzionamento, l'incisore richiede il montaggio del **supporto in dotazione**, da assemblare inserendo la parte dentata nell'alloggiamento posteriore del dispositivo.



All'interno della confezione sono inclusi anche dei **piedini opzionali**, il cui utilizzo è facoltativo.

Per l'incisione su wallet o superfici di spessore ridotto, **sconsigliamo l'installazione dei piedini**, in quanto potrebbe compromettere la distanza ottimale tra laser e superficie.

Per ultimare, **collegare l'alimentatore** all'incisore Laser e accenderlo **attivando l'interruttore** sul lato dell' incisore.

PREPARAZIONE ALL'INCISIONE

Per ottenere un'incisione precisa, è fondamentale che l'oggetto da incidere sia **perfettamente piatto** e posizionato su una **superficie stabile e in piano.**





Distanza ottimale: il laser funziona correttamente quando si trova a una distanza compresa tra **3,5 e 6 cm** dall'oggetto.

La regolazione dell'altezza si effettua tramite la **rotellina situata immediatamente** sotto al modulo laser.



Il laser è messo a fuoco correttamente quando il **punto luminoso risulta il più piccolo possibile**.

Per semplificare la regolazione, è possibile utilizzare il **foglio nero opaco** fornito nella confezione, che rende più visibile il punto del laser durante l'impostazione.





X



UTILIZZARE L'APP PER INCIDERE

- Collegare l'incisore -

Per collegare l'incisore, cliccare sulla **voce in alto a destra** dell'interfaccia (vedere foto) e selezionare il dispositivo dalla **lista dei dispositivi disponibili** che comparirà successivamente.



- Incidere un testo -

Dalla homepage, selezionare la voce "Parola". Nella schermata successiva sarà possibile scegliere se incidere un testo pieno (Solido) o un testo con solo i bordi (Svuotare).

Consiglio: per una resa più visibile e uniforme, raccomandiamo di incidere sempre e solo testi in modalità Solido.



Una volta selezionato il tipo di testo, premere il pulsante "Parola".



All'interno della sezione sarà possibile:

- inserire il testo da incidere nella sezione denominata Parola;
- selezionare lo stile del carattere (Font);
- attivare o disattivare la visualizzazione verticale del testo (Visualizzazione Verticale).

In fondo alla schermata, sono disponibili le opzioni di allineamento del testo oltre alla possibilità di visualizzarlo in *Italic* (**Corsivo**).



Dopo aver confermato, verrà visualizzata un'**anteprima del testo**, che potrà essere **ruotata**, **ridimensionata**, **eliminata** e **spostata** manualmente.

Se si desidera aggiungere un altro testo, è sufficiente **premere nuovamente il pulsante "Parola"**.

Per procedere alle schermate successive, selezionare il pulsante **"Passo Prossimo"** (vedere foto).

[2] Nella sezione successiva verrà visualizzata un'**anteprima modificabile del testo**. In questa fase è possibile:

ruotare il testo di 90° (Ruotare);

- invertire i colori (Negare);
- **specchiare il testo** orizzontalmente (**Specchio**).



Una volta completate le modifiche, premere "Passo Prossimo" per continuare.

[3] Nella sezione successiva è possibile ridimensionare e riproporzionare il testo, inserendo manualmente i valori di larghezza e altezza.

Per mantenere le proporzioni tra i due parametri, è sufficiente attivare l'opzione **"Blocco** Scala".

Larghezza	43	мм
Altezza	4	ММ
Blocco scala		

Subito sotto si trova il pulsante "Targeting Regionale":

attivandolo, il laser traccerà, senza incidere, un'anteprima del **perimetro dell'area di incisione** sull'oggetto.



Questa funzione è **fondamentale per verificare l'allineamento, il centraggio e la corretta posizione della grafica** prima di avviare la stampa vera e propria.



Attenzione: Se modifichi i valori di larghezza o altezza mentre è ancora attiva la funzione di "Targeting Regionale", sarà necessario disattivarla e riattivarla per aggiornare correttamente la visualizzazione dell'area di incisione.

In questa sezione è anche possibile spostare e ridimensionare manualmente il testo e/o il disegno per agevolarsi nell'allineamento.

Una volta completate le modifiche, premere **"Passo Prossimo"** per continuare.

[4] Nella sezione successiva sarà necessario impostare i principali **parametri di incisione**, ovvero:

- la potenza del laser, (Potenza Laser)
- la **velocità** del puntatore laser, (**Velocità di incisione**)
- il numero di passaggi da effettuare sulla superficie dell'oggetto.

Questi valori determinano la profondità, la precisione e la visibilità dell'incisione.



È inoltre possibile **creare e salvare dei predefiniti personalizzati** in base ai valori di velocità, potenza e numero di passaggi impostati in precedenza. Questa funzione consente di **velocizzare le operazioni future**, richiamando rapidamente le impostazioni salvate.

Per farlo, è sufficiente premere il pulsante "AGGIUNGI MATERIALE" (vedere foto).



Consiglio: Alla fine del manuale è presente una tabella con tutte le impostazioni consigliate, suddivise per materiale e per modello di incisore.
Si consiglia vivamente di fare riferimento a questa tabella per ottenere risultati

costanti, precisi e ripetibili in base al tipo di lavorazione desiderata. 💡

Attenzione: I **materiali presenti tra le preimpostazioni** del software non rappresentano una classificazione reale dei materiali, ma semplicemente **configurazioni predefinite di potenza e velocità**.

Non è quindi necessario selezionare il materiale "corretto": è sufficiente **regolare manualmente i valori** in base alla **tabella fornita** o alle **proprie preferenze**.

[5] Premendo il pulsante **"Inizia"** in alto a destra, l'incisore avvierà il processo di incisione.



Assicurati che **tutte le condizioni di sicurezza** siano rispettate prima di procedere.

Al termine del lavoro, il **laser tornerà nella posizione iniziale** e sull'app comparirà un **messaggio di conferma** che indica il termine dell'attività.

- Incidere un'immagine -

[1] Dalla **homepage**, selezionare la voce **"Foto"**. Nella schermata successiva sarà possibile **selezionare un'immagine** dall'**album interno del telefono**.

Per utilizzare questa funzione, è necessario **concedere all'app i permessi di accesso alla memoria** del dispositivo (Android).



[2] Nella sezione successiva verrà visualizzata un'anteprima modificabile del testo.In questa fase è possibile:

- ritagliare l'immagine (Taglio);
- aggiungere un ulteriore immagine o un testo (Immagine o testo);
- cancellare parti di foto (Gomma da cancellare).



Una volta completate le modifiche, premere **"Passo Prossimo"** per continuare.

[3] Nella sezione successiva sarà possibile effettuare ulteriori modifiche all'immagine,

Nella sezione successiva sarà possibile **applicare ulteriori modifiche all'immagine**, tra cui:

- modificare il contrasto delle foto (Contrasto)
- impostare la modalità Bianco e nero o Scala di grigi;

- applicare un effetto contorno (modalità Contorno);
- applicare un effetto schizzo (modalità Schizzo) ;
- ruotare l'immagine; (Ruotare)
- invertire i colori bianchi e neri (Negare);
- specchiare l'immagine orizzontalmente (Specchio).



Una volta completate le modifiche, premere **"Passo Prossimo"** per continuare.

[4] Nella sezione successiva è possibile **ridimensionare e riproporzionare l'immagine** inserendo manualmente i valori di **larghezza** e **altezza**.

Per mantenere le proporzioni tra i due parametri, è sufficiente attivare l'opzione **"Blocco** Scala".



Subito sotto si trova il pulsante "Targeting Regionale":

attivandolo, il laser traccerà, senza incidere, un'anteprima del **perimetro dell'area di incisione** sull'oggetto.



Questa funzione è **fondamentale per verificare l'allineamento, il centraggio e la corretta posizione della grafica** prima di avviare la stampa vera e propria.



Attenzione: Se modifichi i valori di larghezza o altezza mentre è ancora attiva la funzione di "Targeting Regionale", sarà necessario disattivarla e riattivarla per aggiornare correttamente la visualizzazione dell'area di incisione.

In questa sezione è anche possibile spostare e ridimensionare manualmente il testo e/o il disegno per agevolarsi nell'allineamento.

Una volta completate le modifiche, premere **"Passo Prossimo"** per continuare.

[5] Nella sezione successiva sarà necessario impostare i principali parametri di incisione, ovvero:

- la **potenza** del laser, (Potenza Laser)
- la **velocità** del puntatore laser, (Velocità di incisione)
- il **numero di passaggi** da effettuare sulla superficie dell'oggetto.

Questi valori determinano la profondità, la precisione e la visibilità dell'incisione.



È inoltre possibile **creare e salvare dei predefiniti personalizzati** in base ai valori di velocità, potenza e numero di passaggi impostati in precedenza. Questa funzione consente di **velocizzare le operazioni future**, richiamando

rapidamente le impostazioni salvate.

Per farlo, è sufficiente premere il pulsante "AGGIUNGI MATERIALE" (vedere foto).



Consiglio: Alla fine del manuale è presente una tabella con tutte le impostazioni consigliate, suddivise per materiale e per modello di incisore.
 Si consiglia vivamente di fare riferimento a questa tabella per ottenere risultati costanti, precisi e ripetibili in base al tipo di lavorazione desiderata.

Attenzione: I **materiali presenti tra le preimpostazioni** del software non rappresentano una classificazione reale dei materiali, ma semplicemente **configurazioni predefinite di potenza e velocità**.

Non è quindi necessario selezionare il materiale "corretto": è sufficiente **regolare manualmente i valori** in base alla **tabella fornita** o alle **proprie preferenze**.

[6] Premendo il pulsante **"Inizia"** in alto a destra, l'incisore avvierà il processo di incisione.



Assicurati che **tutte le condizioni di sicurezza** siano rispettate prima di procedere.

Al termine del lavoro, il **laser tornerà nella posizione iniziale** e sull'app comparirà un **messaggio di conferma** che indica il termine dell'attività.

- Altre funzioni dell'app -

Oltre alle modalità principali, l'incisore offre alcune **funzioni aggiuntive** utili per semplificare e ampliare le possibilità creative:

- **Telecamera**: consente di **scattare una foto direttamente dall'app**, senza dover accedere all'album o selezionare immagini già presenti nel telefono.
- Materiale: raccoglie una libreria interna di contenuti pronti all'uso, già ottimizzati per l'incisione.
- **Graffiti**: permette di creare **disegni a mano libera (sketch)** direttamente sull'app, che possono essere incisi come se fossero bozze grafiche.
- QR Code: inserendo un testo o un link, l'app genera automaticamente un QR
 Code o un codice a barre leggibile e pronto per l'incisione.

Queste funzioni rendono l'utilizzo dell'incisore più versatile, rapido e adatto anche a operazioni estemporanee o creative.

PARAMETRI DI INCISIONE PER MATERIALI E PATTERN

Di seguito è riportata una **tabella con i valori consigliati di potenza e velocità**, suddivisi per ciascun **pattern** e per ogni **collezione** disponibile. Per consultare la **versione aggiornata del manuale** con eventuali variazioni e l'aggiunta di **nuovi modelli**, è possibile **scansionare il QR Code** presente in fondo alla pagina o sullo sticker applicato sul retro dell'incisore.

- Note generali di utilizzo -

• L'incisore **non supporta la stampa a colori**: tutte le immagini vengono

automaticamente convertite in bianco e nero o scala di grigi.

• Le incisioni effettuate su **superfici scure** risulteranno **meno visibili** rispetto a quelle realizzate su materiali chiari o neutri.

• Le immagini con sfondo bianco devono essere ritagliate in modo che il soggetto abbia meno contorni possibili.

• Si **sconsiglia l'utilizzo di immagini con troppi dettagli non definiti** e/o con effetti, in quanto la resa potrebbe non essere ottimale.

Pattern CLASSIC	Potenza Testo	Potenza Foto	Velocità	Numero Passaggi	Stampa Foto
BASIC	10%	15%	50%	1	SI
SAFFIANO	10%	15%	50%	1	SI
STORM	10%	15%	50%	1	SI
JEANS	10%	15%	50%	1	Sconsigliato
Pattern EASY	Potenza Testo	Potenza Foto	Velocità	Numero Passaggi	Stampa Foto
ICON	10%	15%	50%	1	SI
Pattern FINDER	Potenza Testo	Potenza Foto	Velocità	Numero Passaggi	Stampa Foto
BASIC	10%	15%	50%	1	Sconsigliato
Pattern FLAT	Potenza Testo	Potenza Foto	Velocità	Numero Passaggi	Stampa Foto
BASIC	10%	15%	50%	1	SI
CAMOUFLAGE	20%	20%	50%	1	Sconsigliato
ANIMALIER	10%	15%	50%	1	SI
SQUARED	10%	15%	50%	1	Sconsigliato
Pattern DEUX	Potenza Testo	Potenza Foto	Velocità	Numero Passaggi	Stampa Foto
STORM	10%	15%	50%	1	SI

TABELLA DEI VALORI E MANUALE AGGIORNATO

Scannerizza il QR Code per visualizzare il manuale e la tabella dei valori aggiornati per gli ultimi modelli e gli ultimi consigli.

